

CONTEC[®]

TYROLIT GROUP

Gefördert durch das



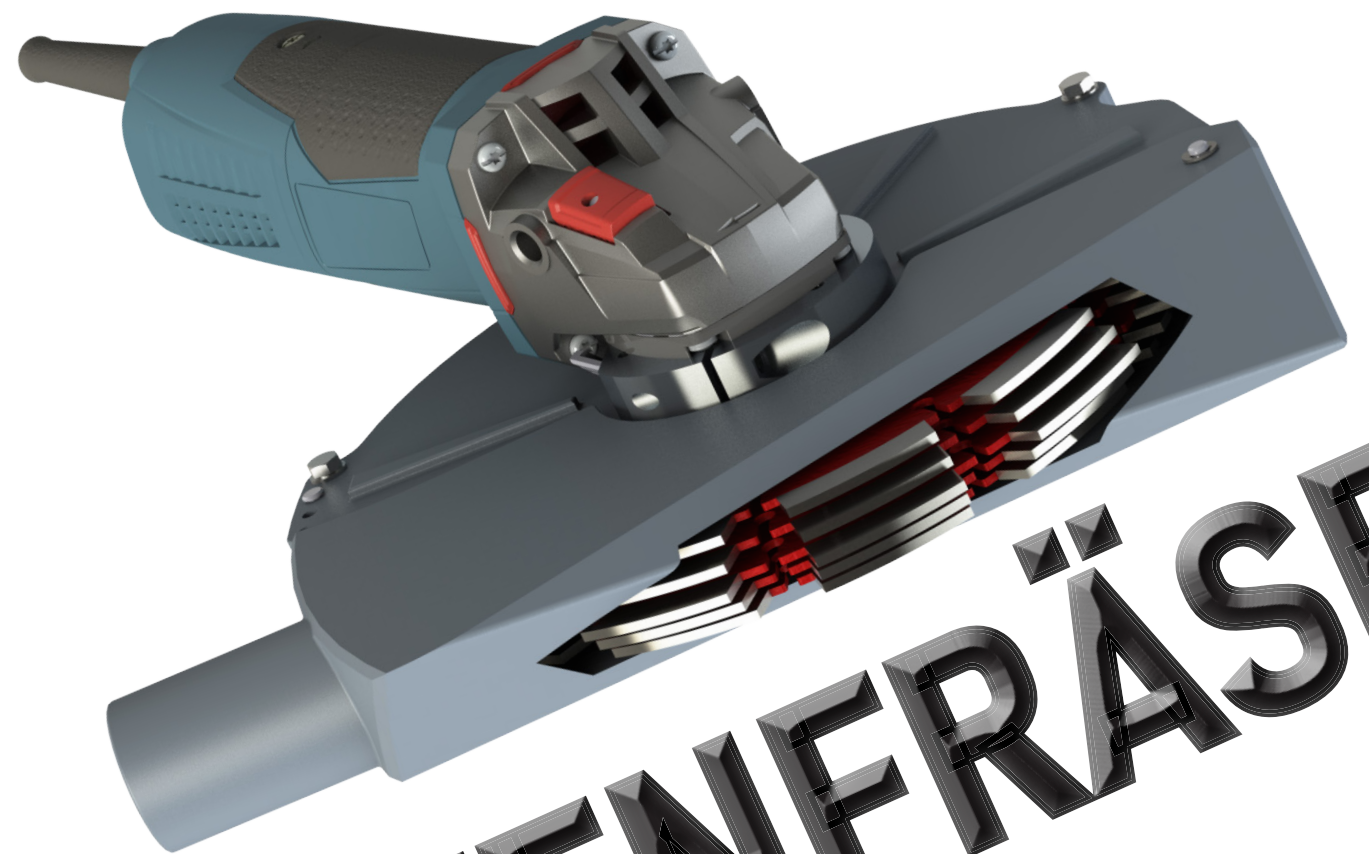
Bundesministerium für
Bildung und Forschung

Weiterentwicklung von Geräten für eine trocken-
mechanische Ecken- und Innenkantendekontamination
in kerntechnischen Anlagen (EKONT-2)

im Rahmen der Fördermaßnahme FORKA -
Forschung zum Rückbau kerntechnischer
Anlagen. Förderkennzeichen: 15S9440

bauma
APRIL 7-13, 2025, MUNICH

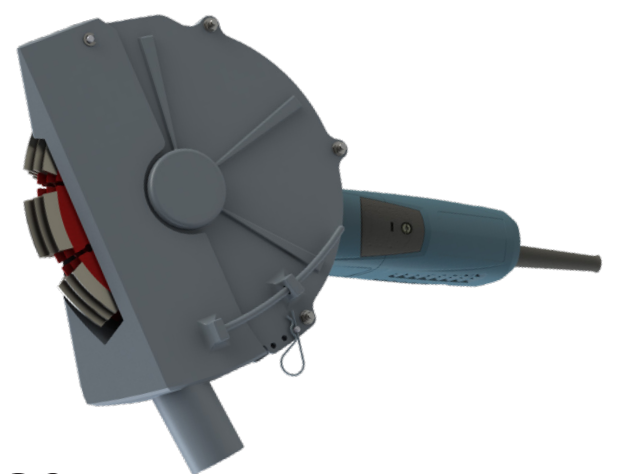
ECKEN &



KANTENFRÄSE

- 3D gedrucktes Kunststoffgehäuse
- Verstellbarer Tiefenanschlag
- 10° Schrägstellung zur Schnittrichtung
- Einzigartige Schnittgeometrie
- Absauganschluss Ø 40 mm

Werkzeug Diamanttrennscheiben
2 x Ø 200 mm
2 x Ø 210 mm
1 x Ø 220 mm



CONTEC[®]
TYROLIT GROUP

in Kooperation mit:

H
T
W
G

Hochschule Konstanz
Technik, Wirtschaft und Gestaltung

SPIE

KIT
Karlsruher Institut für Technologie

GRS